



СОДЕРЖАНИЕ

КРЕПИ

КРЕПИ ЩИТОВЫХ АГРЕГАТОВ

- Агрегаты очистные щитовые АНЩ
- Крепь щитовая 1АНЩ, 1АНЩ-01, 2АНЩ, 2АНЩ-06
- Конвейероструг 1АЩМ

КРЕПИ ЩИТОВЫЕ ДВУХСТОЕЧНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ

- Крепь механизированная ДМ
- Крепь механизированная КДД
- Крепь механизированная ДТ
- Крепь механизированная ДТР

КРЕПИ СОПРЯЖЕНИЯ И КОНЦЕВЫЕ СЕКЦИИ

- Крепь сопряжения УКС
- Крепь сопряжения КС
- Концевые секции на базе крепи КД90

СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ

- Станции насосные СНД 100/32, СНД 200/32
- Станция насосная СНД 300/40

КОМБАЙНЫ ОЧИСТНЫЕ

КОМБАЙНЫ ОЧИСТНЫЕ ДЛЯ ТОНКИХ ПЛАСТОВ

- Комбайн очистной УКД400

КОМБАЙНЫ ОЧИСТНЫЕ ДЛЯ ПЛАСТОВ СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

- Комбайн очистной КДК500 (КДК600)

КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ

- Конвейер шахтный скребковый КСД27
- Конвейеры шахтные скребковые СПЦ26, СП26, СП26У

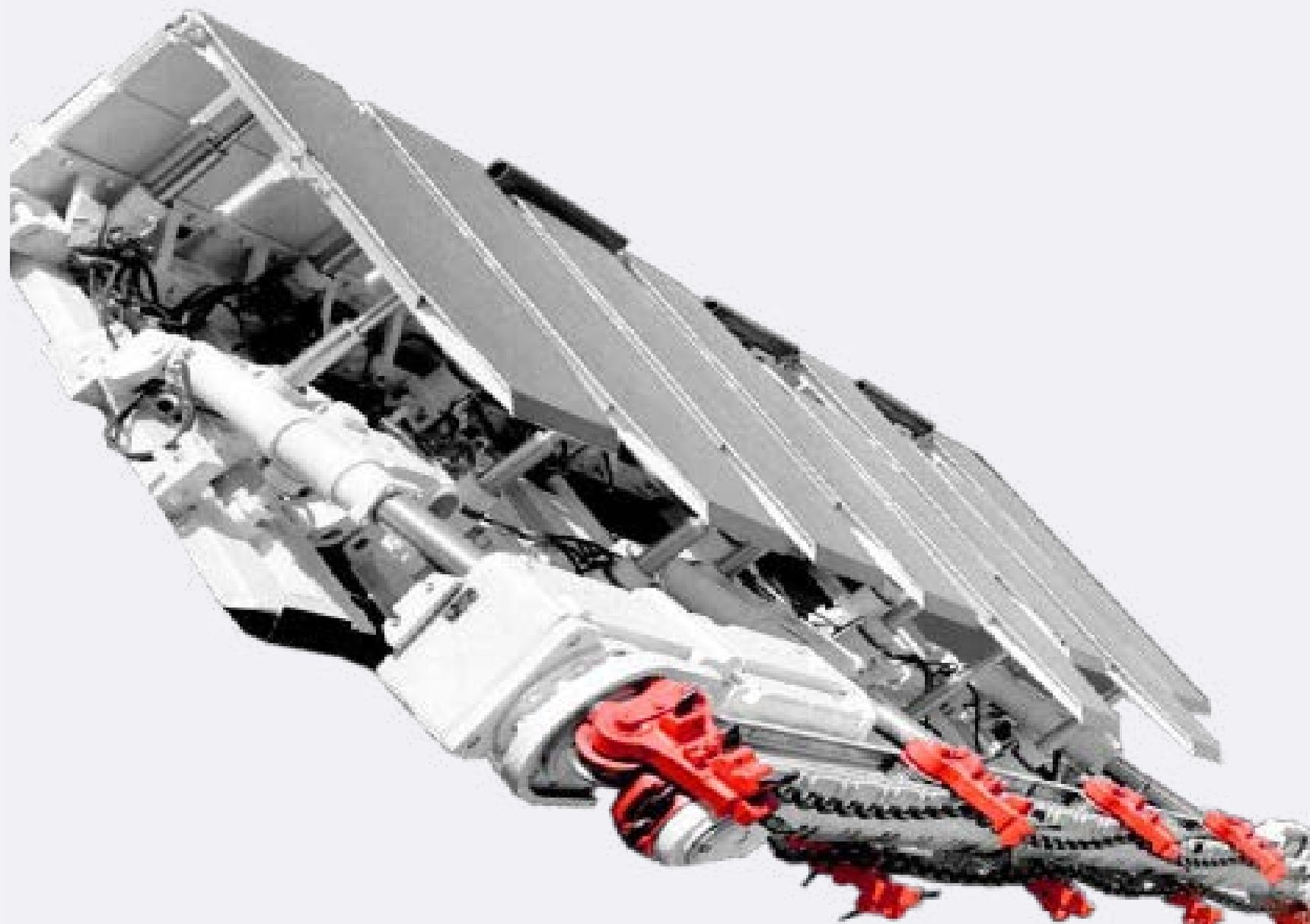
ПРОХОДЧЕСКАЯ ТЕХНИКА

ПРОХОДЧЕСКИЕ И НАРЕЗНЫЕ КОМБАЙНЫ

- Комбайн проходческий КПР
- Комбайн проходческий КПД
- Комбайн проходческий КПУ

БУРОПОГРУЗОЧНЫЕ МАШИНЫ

- Поддирочно-погрузочная машина МПР
- Машина буропогрузочная БПР





АГРЕГАТЫ ОЧИСТНЫЕ ЩИТОВЫЕ АНЩ

Агрегаты очистные щитовые типа АНЩ с электроприводом предназначены для комплексной механизации выемки угля, крепления и управления боковыми породами при разработке крутых пластов широкими полосами по падению.

Агрегат состоит из крепи оградительно-поддерживающего типа и конвейероструга, связанных между собой кинематически и технологически, аппаратуры дистанционного и автоматизированного управления и вспомогательного оборудования.

Агрегаты применяются на пластах опасных по газу и угольной пыли любой категории. Для обеспечения непрерывности технологического процесса выемки угля агрегат поставляется лавокомплектами. В состав лавокомплекта входит 2 агрегата.

КРЕПЬ ЩИТОВАЯ 1АНЩ, 1АНЩ-01, 2АНЩ, 2АНЩ-06

Оградительно-поддерживающего типа, предназначена для механизации процессов защиты призабойного пространства, поддержания кровли в призабойном пространстве лавы и управления кровлей полным обрушением при отработке крутых и крутонаклонных пластов.

Крепь является составной частью щитовых агрегатов 1АНЩ и 2АНЩ.

Основные конструктивные и эксплуатационные особенности крепи 1АНЩ, 1АНЩ-01, 2АНЩ:

- кинематическая система крепи построена на принудительной поочередной передвижке вспомогательных и групповой передвижке основных секций, что обеспечивает постоянное поддержание боковых пород в призабойном пространстве и расширяет область применения щитовых агрегатов по углу падения пластов;
- крепь имеет повышенную степень затяжки боковых пород и незначительные удельные давления на почву и кровлю, что позволяет ей эффективно работать в зонах тектонических нарушений и боковых пород средней устойчивости (категории Б4, Б5).

Основные конструктивные и эксплуатационные особенности крепи 2АНЩ-06:

- передвижение крепи осуществляется под действием собственного веса и давления вышеобрушенных пород, для чего с пульта управления одновременно снимается распор со всех секций крепи.

КОНВЕЙЕРОСТРУГ 1АЩМ

Предназначен для комплексной механизации процессов выемки угля при отработке крутых пластов широкими полосами по падению при сопротивляемости угля резанию до 200 кН/м, является составной частью щитовых агрегатов типа АНЩ и представляет собой выемочно-доставочную машину фронтального действия, механизирующую выемку угля по всей длине забоя и доставку его к углеспускной печи.

КРЕПЬ ЩИТОВАЯ 1АНЩ, 1АНЩ-01, 2АНЩ, 2АНЩ-06

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1АНЩ	1АНЩ-01	2АНЩ	2АНЩ-06
Применяемость по углу падения пласта, град.	35–90	35–90	35–90	50–90
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	240	240	240	200–260
Сопротивление секции крепи, кН	800	800	800	500
Коэффициент гидравлической раздвижности крепи	1,9	1,8	2,15	2,2
Шаг передвижки крепи, кН	0,63	0,63	0,63	0,63
Шаг установки секций, м	1,0	1,0	1,0	1,0
Габаритные размеры секции:				
– высота min-max, мм	670–1300	720–1300	1020–2200	1000–2200
– ширина, мм	960	960	960	960
Длина комплекта поставки, м	60	60	60	50

КОНВЕЙЕРОСТРУГ 1АЩМ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1АЩМ
Производительность, т/мин	2,5
Скорость резания на прямом участке, м/с	1,6
Номинальная мощность двигателя, кВт	140
Ширина исполнительного органа, мм	760
Длина конвейероструга, м	60



КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДМ

Агрегатированная, поддерживающе-оградительного типа, предназначенная для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве лавы при отработке пологих пластов в сложных горно-геологических условиях.

Основные технические и эксплуатационные особенности крепи ДМ
Высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами секции и использованием высокопрочных материалов.

Повышение производительности и удобства ведения работ за счет следующих факторов:

- двойной проход между конвейером и стойками крепи в исходном положении;
- уменьшенное давление на почву в зоне носка основания и наличие механизма подъема основания для работы в условиях слабых почв;
- крепление узлов секции посредством быстроразъемных соединений чекового типа вместо болтовых соединений;
- открытый доступ к элементам гидросистемы из рабочего пространства;
- обеспечение поперечной устойчивости секции и маневренности перекрытия благодаря использованию основания типа «катамаран» и раздельного управления гидростойками;
- увеличение скорости крепления вследствие выбора оптимальных параметров гидросистемы и секции в целом.

Улучшение условий поддержания кровли за счет:

- повышения устойчивости непосредственной кровли вследствие создания перекрытиями секции горизонтально сжимающих усилий;
- использования в конструкции секции коротких поджимных консолей с высоким усилием прижатия, обеспечиваемым механизмом передачи усилия от гидростоек.

Основные конструктивные особенности секции крепи ДМ:

- раздельное основание типа «катамаран»;
- открытое расположение механизма перемещения с жестким укороченным толкателем;
- специальная конструкция механизма подъема основания и выдвижки боковых щитов;
- раздельное управление гидростойками;
- оптимизация конструкции для работы на тонких пластах.

КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДМ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1ДМ	2ДМ
Допустимые углы падения пластов, град.:		
– для работы по простиранию	35	35
– для работы по падению и восстанию	10	10
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	385–505	385–505
Сопротивление секции, кН	2200–2800	2400–2800
Коэффициент гидравлической раздвижности	2,45	2,4
Усилие передвижки секции, кН	300	300
Шаг установки секций, м	1,5	1,5
Шаг передвижки, м	0,63 (0,7)	0,63 (0,7)
Коэффициент затяжки кровли	0,9	0,9
Габаритные размеры секции:		
– высота min-max, мм	610–1500	730–1750
– ширина, мм	1440	1440
Среднее давление на почву МПа (кгс/см ²), не более	1,5 (15)	1,5 (15)
Масса секции, т,	не более 7,45	7,7

Комплектность механизированной крепи и конструкции отдельных сборных единиц
Вы можете уточнить при заказе.



КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КДД

Агрегатированная, поддерживающе-оградительного типа, предназначенная для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве лавы при отработке пологих пластов в сложных горно-геологических условиях.

Основные технические и эксплуатационные особенности крепи КДД

Высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами секции и использованием высокопрочных материалов.

Повышение производительности и удобства ведения работ за счет следующих факторов:

- двойного прохода между конвейерами и стойками крепи в исходном положении;
- возможности выбора оптимального исполнения крепи для конкретных горно-геологических условий по типу основания, способу управления поджимной консолью, конструкции толкателя;
- крепления узлов секции посредством быстроразъемных соединений чекового типа вместо болтовых соединений;
- открытого доступа к элементам гидросистемы из рабочего пространства.

Улучшение условий поддержания кровли, обеспечиваемое:

- высокой маневренностью перекрытия;
- созданием секциями в непосредственной кровле горизонтально сжимающих усилий;
- короткими поджимными консолями с высоким усилием прижатия, создаваемым компактным механизмом передачи усилий от гидростоек.

Улучшение работы на слабых почвах, обеспечиваемое следующими факторами:

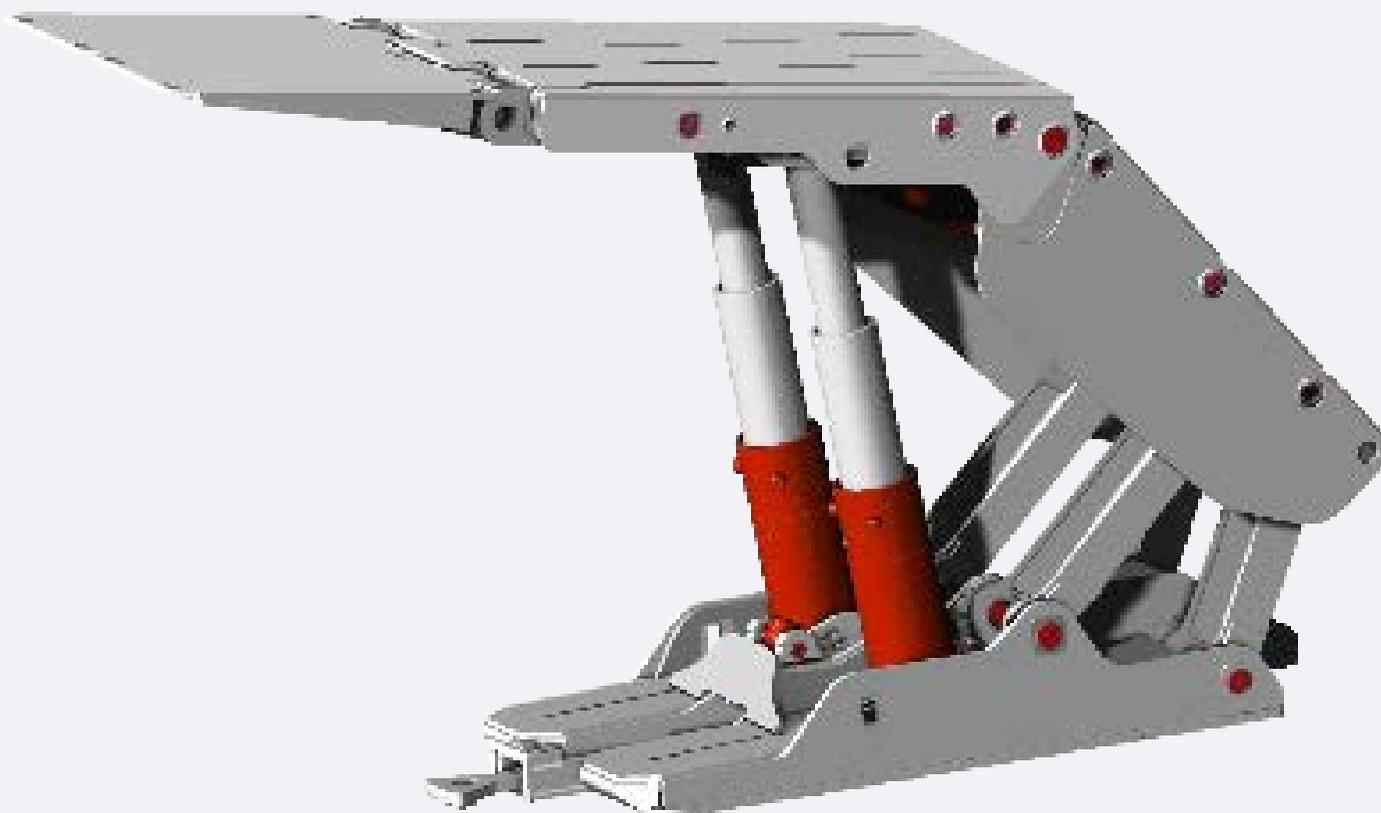
- уменьшенным давлением на почву в зоне носка основания;
- наличием механизма подъема основания при перемещении секции.

Основные конструктивные особенности секции крепи КДД:

- два типа оснований: цельное либо раздельное (типа «катамаран»);
- два типа поджимных консолей: раздельная (усилие прижатия создается гидростойками) и цельная, управляемая гидродомкратами;
- возможность синхронного либо раздельного управления гидростойками;
- оптимизация конструкции для работы в широком диапазоне пластов с максимальной унификацией между различными типоразмерами и исполнениями крепи.

КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КДД		
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1КДД	2КДД
Допустимые углы падения пластов, град.:		
– для работы по простиранию	35	35
– для работы по падению и восстанию	10	10
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	450-515	500-570
Сопротивление секции, кН	2300–3100	2600–3300
Коэффициент гидравлической раздвижности	2,1	2,1
Усилие передвижки секции, кН	392	392
Шаг установки секций, м	1,5	1,5
Шаг передвижки, м	0,63	0,63
Коэффициент затяжки кровли	0,9	0,9
Габаритные размеры секции:		
– высота min-max, мм	740–1600	1100–2400
– ширина, мм	1410	1410
Среднее давление на почву МПа (кгс/см ²), не более	1,5 (15)	1,5 (15)
Масса секции, т,	8,35	8,7

Комплектность механизированной крепи и конструкции отдельных сборных единиц Вы можете уточнить при заказе.



КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДТ

Агрегатированная, поддерживающе-оградительного типа, предназначенная для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве лавы при отработке пологих пластов с труднообрушаемой кровлей в сложных горногеологических условиях.

Основные технические и эксплуатационные особенности крепи ДТ:

Высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами секции и использованием высокопрочных материалов.

Повышение производительности и удобства ведения работ за счет следующих факторов:

- двойного прохода между конвейером и стойками крепи в исходном положении;
- крепления узлов секции посредством быстроразъемных соединений чекового типа вместо болтовых соединений;
- открытого доступа к элементам гидросистемы из рабочего пространства;
- повышенной скорости крепления вследствие выбора оптимальных параметров гидросистемы и секции в целом.

Гидросистема крепи и аппаратура автоматического управления обеспечивают:

- групповую передвижку секций в цикле «подтяжка-распор». Количество секций в группе определяет оператор крепи;
- автоматизированную передвижку одиночной секции в цикле «подтяжка-распор»;
- дистанционное управление технологическими операциями на секции крепи с постов управления двух соседних секций;
- контроль времени автоматической передвижки и распора;
- аварийную остановку с любой секции крепи;
- оперативную индикацию;
- независимую несущую способность каждой стойки;
- принудительное складывание и распор стоек;
- контроль давления в каждой стойке;
- выполнение межсекционной и внутрисекционной разводки гибкими высоконапорными рукавами с безрезьбовым соединением.

Улучшение условий поддержания кровли за счет:

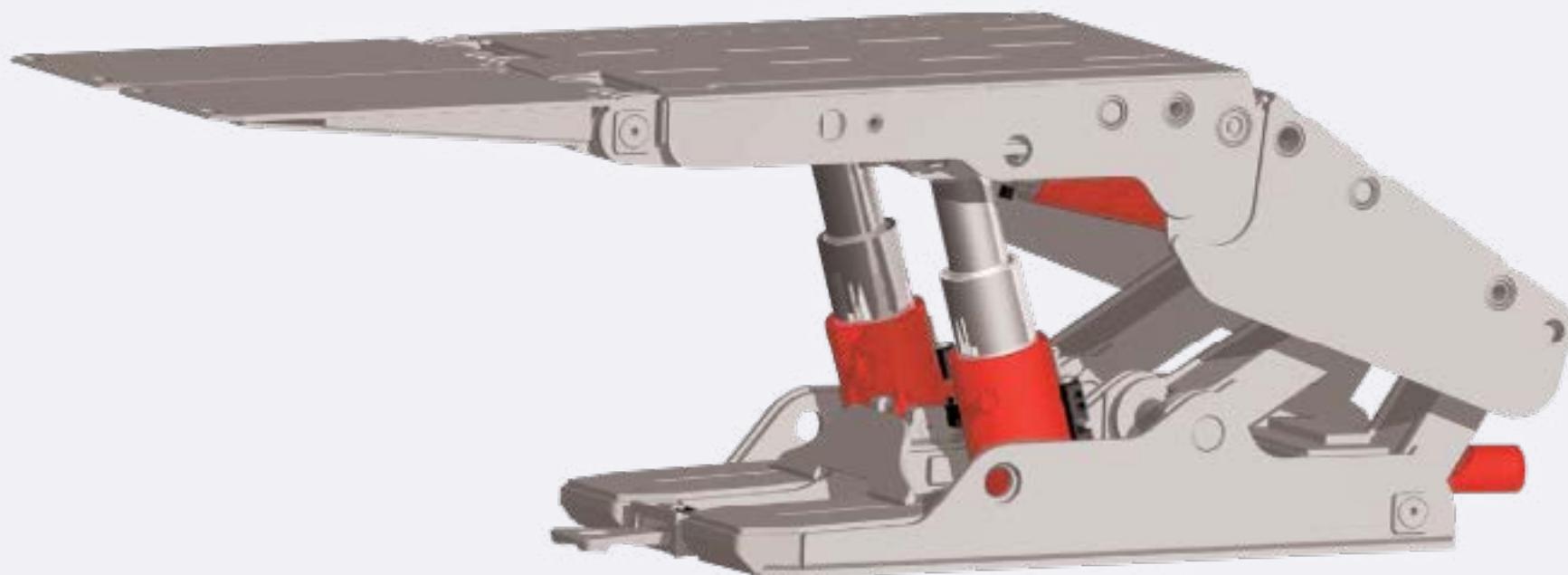
- высокой несущей способности крепи (свыше 700 кН/м²);
- создания в непосредственной кровле горизонтально сжимающих усилий;
- коротких поджимных консолей с высоким усилием прижатия (до 1000 кН), создаваемым компактным механизмом передачи усилия от гидростоек.

Основные конструктивные особенности секции крепи ДТ:

- цельное жесткое основание;
- усиленная конструкция механизма подъема основания и выдвигки боковых щитов;
- синхронное управление гидростойками;
- оптимизация конструкции для работы на пластах с труднообрушаемыми кровлями.

КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДТ			
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ДТ	2ДТ	3ДТ
Допустимые углы падения пластов, град.:			
– для работы по простиранью	35	35	35
– для работы по падению и восстанию	10	10	10
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	600-800	730-840	700-780
Сопротивление секции, кН	3800-4300	4000-4800	4200-4770
Коэффициент гидравлической раздвижности, не менее	2	2	2
Усилие передвижки секции, кН	400	400	640
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки, м	0,7	0,63	0,63
Коэффициент затяжки кровли	0,9	0,9	0,9
Габаритные размеры секции:			
– высота min-max, мм	700-1500	1170-2500	1710-3500
– ширина, мм	1440	1440	1440
Среднее давление на почву МПа (кгс/см ²), не более	2 (20)	2 (20)	2 (20)
Масса секции, т	8,7	10,1	16,1

Комплектность механизированной крепи и конструкции отдельных сборных единиц Вы можете уточнить при заказе.



КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДТР

Агрегатированная, поддерживающе-оградительного типа, предназначенная для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве лавы при отработке пологих пластов.

Основные технические и эксплуатационные особенности крепи ДТР:

- Высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами секции и использованием высокопрочных материалов.

Повышение производительности и удобства ведения работ за счет следующих факторов:

- двойного прохода между конвейером и стойками крепи в исходном положении;
- крепления узлов секции посредством быстроразъемных соединений чекового типа вместо болтовых соединений;
- открытого доступа к элементам гидросистемы из рабочего пространства;
- повышенной скорости крепления вследствие выбора оптимальных параметров гидросистемы и секции в целом.

Улучшение условий поддержания кровли за счет:

- высокой несущей способности крепи (850-1050 кН/м²);
- создания в непосредственной кровле горизонтально сжимающих усилий;
- коротких поджимных консолей с высоким усилием прижатия (до 1200 кН), создаваемым компактным механизмом передачи усилия от гидростоек.

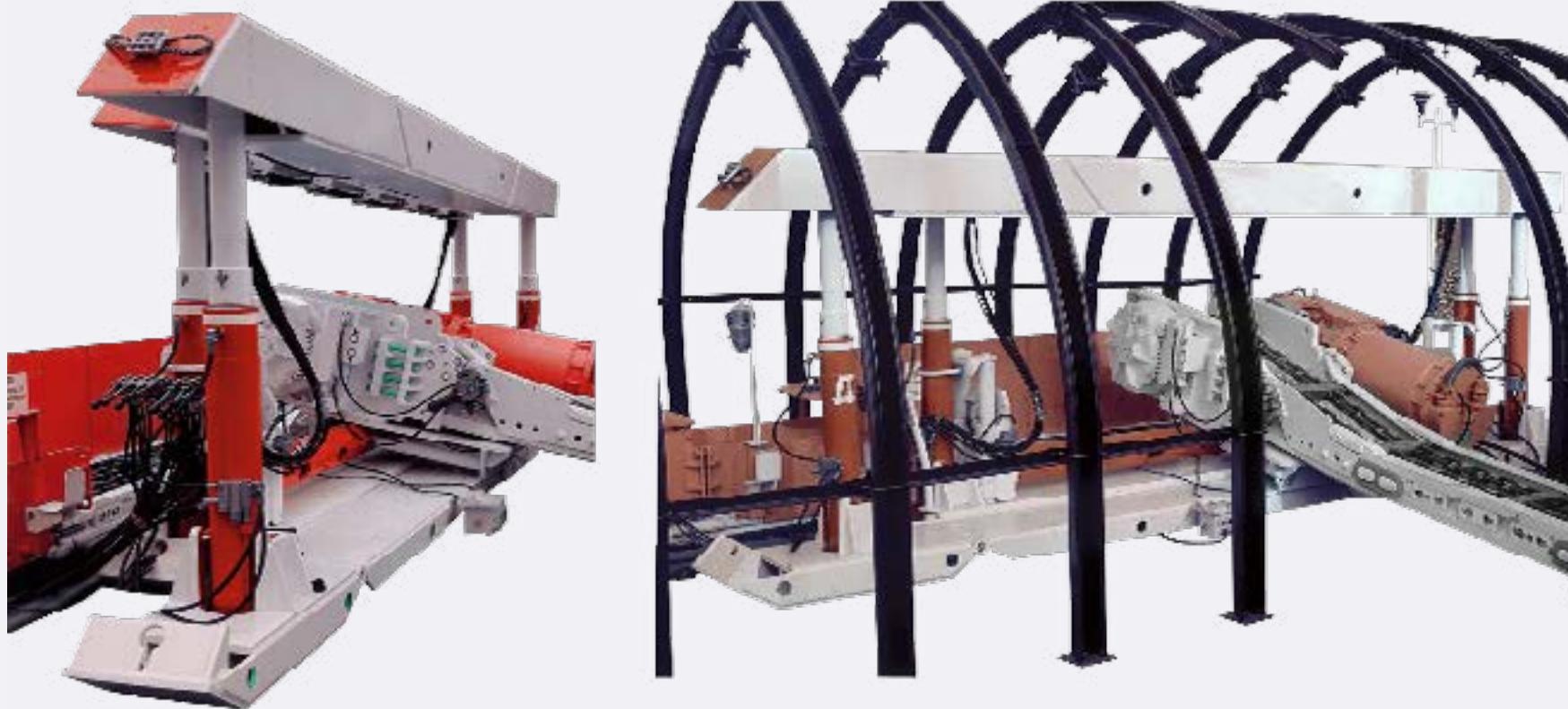
Основные конструктивные особенности секций крепи ДТР:

- цельное жесткое основание;
- усиленная конструкция механизма подъема основания и выдвижки боковых щитов;
- синхронное управление гидростойками;
- оптимизация конструкции для работы на пластах с труднообрушаемыми кровлями;
- обеспечение поперечной устойчивости секций и корректировка их положения с помощью выдвижных боковин и домкрата коррекции основания (для 3-го типоразмера).

КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ДТР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1ДТР	2ДТР	3ДТР
Допустимые углы падения пластов, град.:			
– для работы по простиранию	35	35	35
– для работы по падению и восстанию	10	10	10
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ²	850–1000	850–930	900–1000
Сопротивление секции, кН	5030–5080	5800–6400	6000–6600
Коэффициент гидравлической раздвижности	1,75	2,3	2,05
Усилие передвижки секции, кН	390	640	640
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5
Шаг передвижки, м	0,63 (0,7)	0,8	0,8
Коэффициент затяжки кровли	0,9	0,9	0,9
Габаритные размеры секции:			
– высота min-max, мм	880–1550	1500–3500	2000–4100
– ширина, мм	1440	1440	1440
Масса секции, т,	10,5	21	23

Комплектность механизированной крепи и конструкции отдельных сборных единиц Вы можете уточнить при заказе.



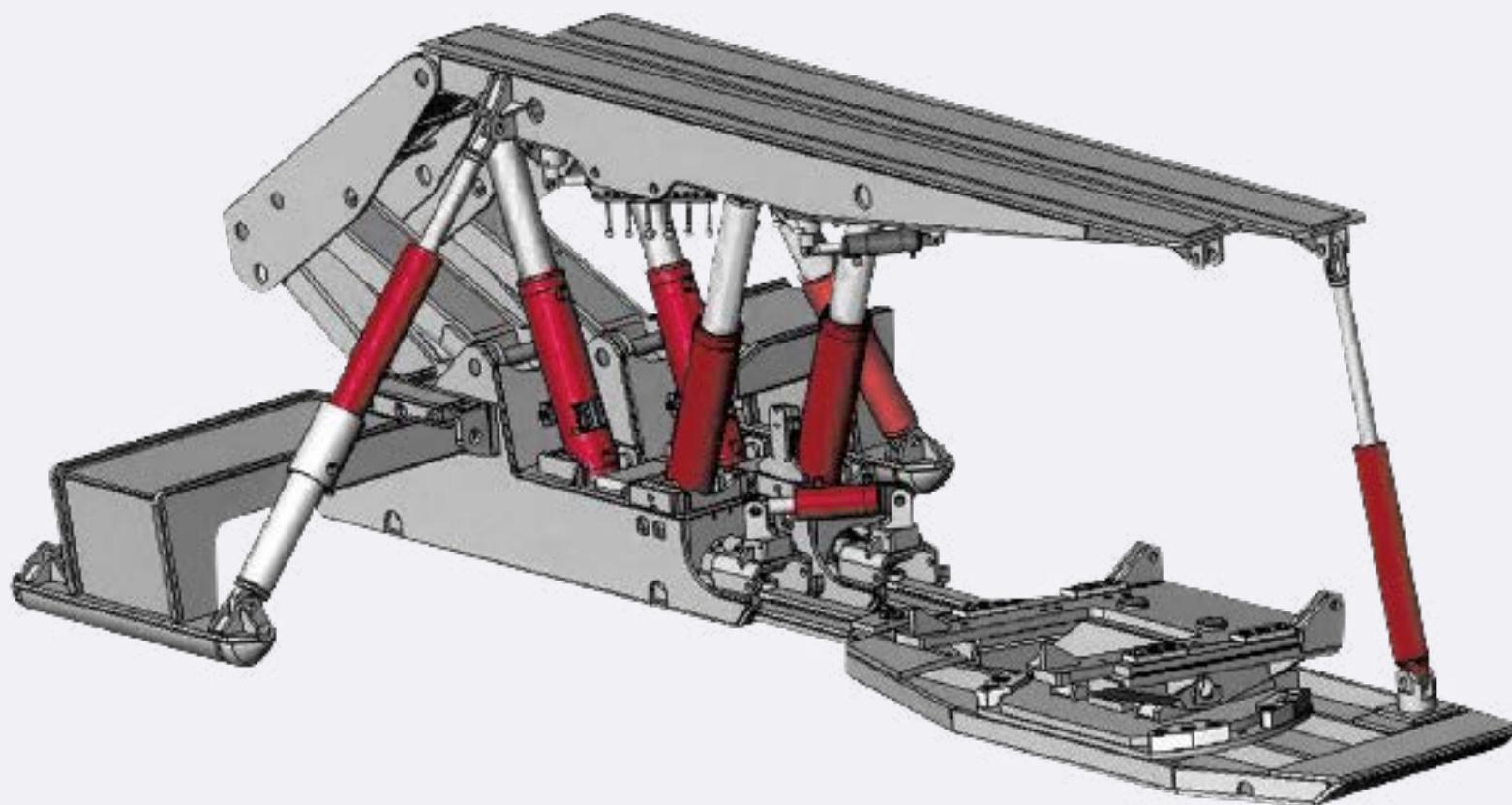
КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ УКС

Предназначена для механизации процессов крепления в штреках различной формы сечением не менее 7 м² в зоне сопряжения с лавой и механизации концевых операций, связанных с выносом приводов скребковых конвейеров на штреки, их удержанием, распором, передвижкой, настройкой при изменении угла падения пласта и разворота забоя.

Основные конструктивные особенности:

- крепь состоит из распорного устройства, базовой секции, механизма передвижки и гидрооборудования;
- распорное устройство представляет собой рамную конструкцию с перекрытием, основанием, двумя гидравлическими стойками и столом для крепления привода забойного конвейера. стол закреплен на опорной трубе либо опорной балке, шарнирно установленной в ползунах, оснащенных двумя гидродомкратами подъема;
- конструкция стола обеспечивает разворот привода в плоскости пласта на 10° в обе стороны и перемещение его из лавы в лаву на 760 мм;
- конструкция распорного устройства обеспечивает распор привода конвейера, его передвижку на величину захвата выемочной машины, настройку на угол падения и величину нижней подрывки пласта;
- базовая секция состоит из перекрытия, составного шарнирного основания и двух гидростоек;
- устойчивость крепи при ее передвижке обеспечивается направляющей, закрепленной по концам перекрытия базовой секции и взаимодействующей с захватами на перекрытии распорного устройства;
- механизм передвижки выполнен в виде якоря, сварной рамы с одним либо с двумя гидродомкратами передвижки и двух отрезков цепи, соединяющих якорь, раму и передвигаемую секцию или распорное устройство;
- гидросистема крепи позволяет осуществлять раздельную разгрузку и распор всех гидростоек, гидродомкратов передвижки. разводка гидросистемы унифицирована с гидрооборудованием мехкомплекса, в составе которого она работает;
- конструкция крепи обеспечивает 3-кратную передвижку привода забойного конвейера без снятия распора с базовой секции.

КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ УКС	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	УКС
Допустимые углы падения пластов, град.:	
– для работы по простиранию	35
– для работы по падению, восстанию	10
Система разработки	Столбовая при длинных очистных забоях обратным ходом
Сечение прилегающих к лаве штреков, м ² , не менее	7,0
Среднее давление на почву, МПа не более	2,0
Максимальное рабочее давление в напорной магистрали, МПа	32
Сопротивление, кН	
– крепи	3040
– стола распорного	1520
– секции	1520
– стойки	760
Шаг передвижки, м:	
– стола распорного	0,63 (0,8)
– секции	3,2
Диапазон регулирования подъёма стола, мм:	
– механический	580-860/465-745
– гидравлический	580-980/465-865
– суммарный	580-1260/465-1145
Усилие при передвижке секций, кН	не менее 360
Габаритные размеры крепи:	
– длина, мм	7360
– ширина, мм	1100
– высота, мм	1590-3540
Масса крепи, т	13,6





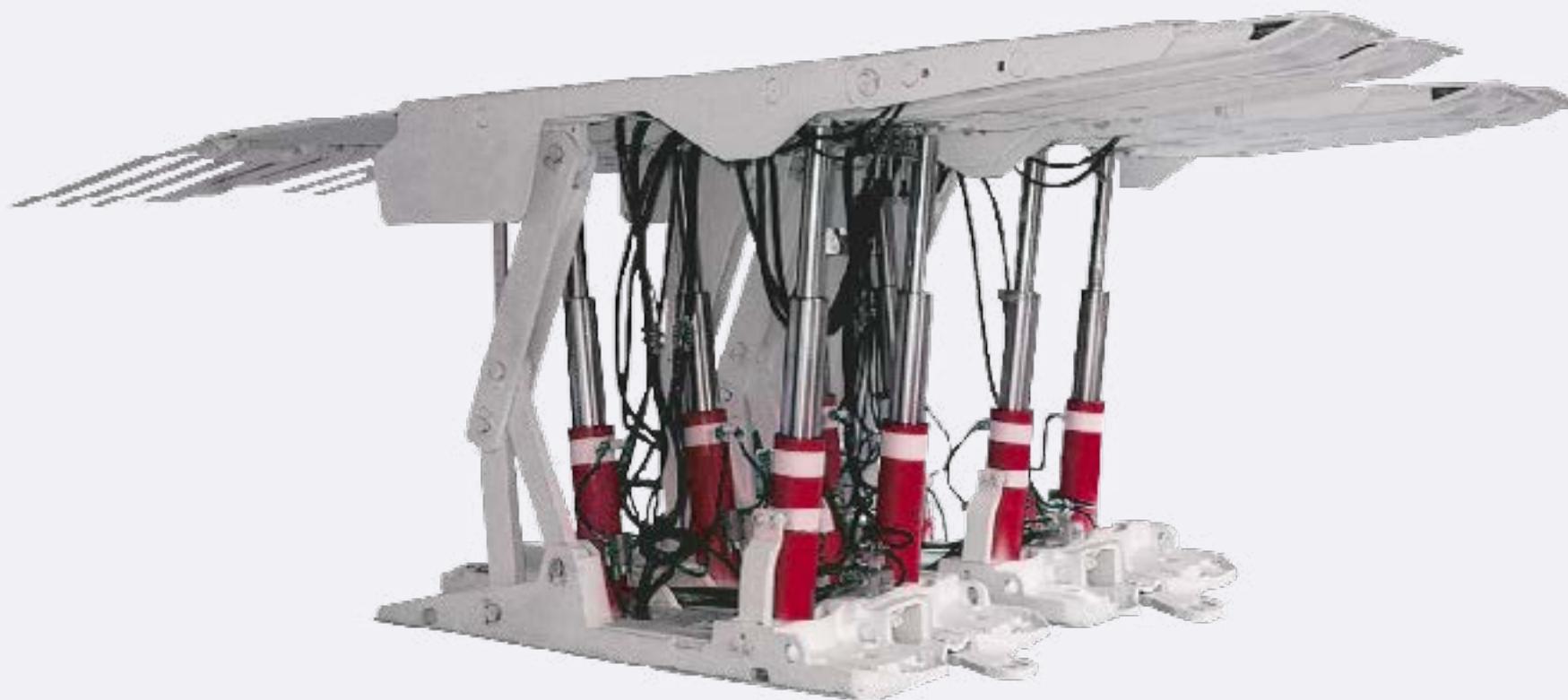
КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ КС

Предназначена для механизации процессов крепления в штреках различной формы сечением не менее 7 м² в зоне сопряжения с лавой и механизации концевых операций, связанных с выносом приводов скребковых конвейеров на штреки, их удержанием, распором, передвижкой, настройкой при изменении угла падения пласта и разворота забоя.

Основные конструктивные особенности:

- возможность ее установки как на транспортной, так и на вентиляционной выработках с выполнением ремонта отдельных узлов крепи в условиях шахты;
- надежное крепление концевых головок работающего скребкового конвейера в штреке;
- приспособляемость концевых головок скребкового конвейера к изменениям угла падения пласта и развороту линии забоя относительно подготовительной выработки;
- передвижку концевых головок скребкового конвейера вслед за продвижением очистного забоя;
- наличие активных связей по кровле и почве между секциями крепи сопряжения, позволяющих корректировать их взаимное положение и производить маневрирование крепью относительно бортов штрека;
- наличие устройств для обеспечения боковой устойчивости, позволяющее перекрытиям секции находиться в контакте с арочным креплением штрека при расположении крепи сопряжения не по оси штрека;
- наличие в конструкции секции крепи сопряжения шарнирного четырехзвенника, соединяющего основание с перекрытием и разгружающего гидростойки от поперечных усилий.

КРЕПЬ СОПРЯЖЕНИЯ КС		
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	1КС	2КС
Сопротивление секции крепи сопряжения, кН:		
– при минимальной высоте	2520	2950
– при максимальной высоте	3050	3150
Среднее давление на почву, МПа	2,0	2,0
Шаг передвижки крепи, мм	630	630
Диапазон регулирования регулируемой плиты:		
– разворот в плоскости пласта, град.	±14	±14
– поворот в плоскости, параллельной забою, град.	±14	±14
– перемещение вдоль забоя, мм	280	280
Усилие при передвижке, кН		
– секции крепи сопряжения	400	400
– регулируемой плиты (с концевой головкой конвейера)	500	500
– концевой головки конвейера вдоль забоя	310	310
Габаритные размеры секции крепи сопряжения:		
– высота min-max, мм	1400–2800	1800–3500
– длина в сложенном положении	6700	7350
– минимальная ширина	1060	1060
– максимальная (с опорами боковой устойчивости)	3570	3570
Масса, т:		
– секции крепи сопряжения	10,3	11,2
– плиты регулируемой	5,6	5,6



КОНЦЕВЫЕ СЕКЦИИ НА БАЗЕ КРЕПИ КД90

Концевые секции с обратными консолями предназначены для механизации процессов поддержания кровли, передвижки конвейера, создания безопасных условий обслуживающего персонала, занятого выполнением концевых операций, при отработке пологих в составе механизированного комплекса.

Концевые секции на сопряжении лава-штрек предназначены для механизации процессов поддержания кровли над приводными головками конвейера и их передвижки в комплексах с крепями КД90, КД90Т, ДМ, КДД, ДТ и всеми конвейерами типа КСД, СП, СПЦ.

Основные конструктивные особенности:

- концевые секции с обратной консолью максимально унифицированы с секциями крепи КД90 и КД90Т;
- наличие со стороны выработанного пространства обратных консолей, шарнирно связанных с перекрытием;
- удлиненные забойные консоли, шарнирно соединенные с перекрытием;
- дополнительный гидродомкрат у забойной части консоли, увеличивающий несущую способность секции и осуществляющий крепление приводной головки конвейера через подконвейерную плиту;
- для обеспечения работы крепи в условиях слабой почвы концевые секции оснащены механизмом для подъема основания при передвижке;
- управление осуществляется с соседних загруженных концевых секций.

Основные конструктивные особенности:

- создание безопасных условий для обслуживающего персонала при выполнении концевых операций.

КОНЦЕВЫЕ СЕКЦИИ НА БАЗЕ КРЕПИ КД90				
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	Концевые секции с обратными консолями на базе			
	2КД90	3КД90	2КД90Т	3КД90Т
Допустимые углы падения пластов, град:				
– для работы по простиранию	35	35	35	35
– для работы по падению и восстанию	10	10	10	10
Удельное сопротивление на 1 м ² поддерживаемой площади, кН/м ² , не менее	500	550	800	800
Сопротивление секции, кН	3000	3200	4800	4800
Коэффициент гидравлической раздвижности	1,95	1,95	1,8	1,95
Усилие передвижки секции, кН	392	392	392	392
Шаг установки секций, м	1,5	1,5	1,5	1,5
Коэффициент затяжки кровли	0,9	0,9	0,9	0,9
Габаритные размеры секции, мм, не менее:				
– высота min-max	710–1420	1000–2000	750–1450	1000-2000
– ширина	1420	1420	1420	1420
Масса секции, т, не более	6,65	7,2	9,5	9,6

Комплектность механизированной крепи и конструкции отдельных сборных единиц Вы можете уточнить при заказе.



СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ СНД 100/32, СНД 200/32

Предназначены для нагнетания рабочей жидкости в гидросистемы очистных агрегатов, механизированных крепей и другого оборудования в шахтах любой категории по газу и пыли.

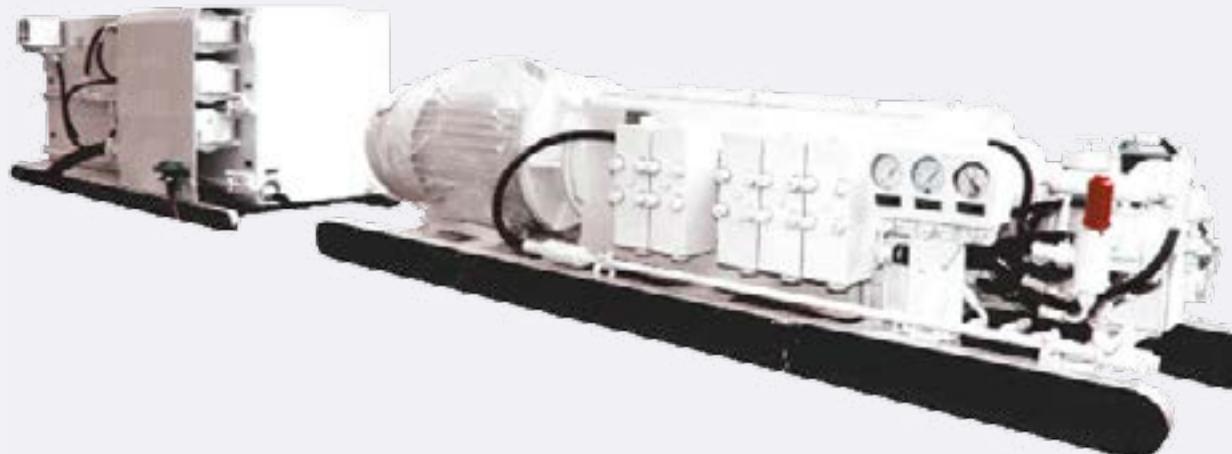
Конструктивные особенности насосных станций:

- станция СНД 100/32 состоит из одного, а СНД 200/32 из двух автономных насосных агрегатов и установки бака;
- управление станцией позволяет осуществлять как независимую работу насосных агрегатов (каждый агрегат работает на своего потребителя), например, при обслуживании двух механизированных лав, так и параллельную работу на общего потребителя (при обслуживании высокопроизводительных механизированных комплексов или в составе центральных насосных станций);
- привод силового трехплунжерного, центробежного подпиточного и шестеренчатого смазочного насосов осуществляется от общего электродвигателя;
- управление работой станции в автоматическом режиме осуществляется по давлению в напорной магистрали потребителя путем перекрытия линии подпитки силового плунжерного насоса, что значительно повышает ресурс станции и снижает энергопотребление;
- конструкция гидробака обеспечивает высокоэффективную гравитационную очистку рабочей жидкости, что в сочетании с размещением всасывающего патрубка подпиточного насоса на поплавке позволяет в несколько раз повысить ресурс гидроэлементов станции и всего комплекса, в составе которого применяется станция;
- станция изготавливается на электрическое напряжение 660 и 1140 В. Она практична и надежна в работе. Улучшен доступ ко всем узлам при ремонте и эксплуатации.

СТАНЦИИ НАСОСНЫЕ СНД 100/32, СНД 200/32

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СНД 100/32	СНД 200/32
Производительность, л/мин	100	200 (100+100)
Давление номинальное, МПа	32	
Потребляемая мощность, кВт	55	110 (55+55)
Вместимость бака, л, не менее	1600	
Масса, кг, не более:		
- насосного агрегата	1840	3680
- установки бака	1600	1600
- насосной станции	3360	5600

Примечание: насосные станции СНД 100/32, СНД 200/32 по желанию заказчика могут комплектоваться дополнительно системой фильтрации повышенной грязеемкости и надежности, аппаратурой контроля и управления АУСН.



СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ СНД 300/40

Предназначена для нагнетания рабочей жидкости в гидросистемы очистных агрегатов, механизированных крепей и другого оборудования в шахтах любой категории по газу и пыли.

Конструктивные особенности насосной станции:

- станция состоит из двух автономных насосных агрегатов и установки бака. Предусмотрен вариант с одним насосным агрегатом;
- управление станцией позволяет осуществлять как независимую работу насосных агрегатов (каждый агрегат работает на своего потребителя), например, при обслуживании двух механизированных лав, так и параллельную работу на общего потребителя (при обслуживании высокопроизводительных механизированных комплексов или в составе центральных насосных станций);
- привод силового пятиплунжерного, центробежного подпиточного и шестеренчатого смазочного насосов осуществляется от общего электродвигателя;
- управление работой станции в автоматическом режиме осуществляется по давлению в напорной магистрали потребителя путем перекрытия линии подпитки силового плунжерного насоса, что значительно повышает ресурс станции и снижает энергопотребление;
- конструкция гидробака обеспечивает высокоэффективную гравитационную очистку рабочей жидкости, что в сочетании с размещением всасывающего патрубка подпиточного насоса на поплавке позволяет в несколько раз повысить ресурс гидроэлементов станции и всего комплекса, в составе которого применяется станция;
- станция изготавливается на электрическое напряжение 660 и 1140 В.

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ СНД 300/40	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СНД 300/40
Производительность, л/мин	300 (150+150)
Давление номинальное, МПа	40
Потребляемая мощность, кВт	236 (118+118)
Вместимость бака, л, не менее	1600
Масса, кг, не более:	
- насосного агрегата	3100
- установки бака	1600
- насосной станции	7860

Примечание: насосные станции СНД 300/40 по желанию заказчика могут комплектоваться дополнительно системой фильтрации повышенной грязеемкости и надежности, аппаратурой контроля и управления АУСН.



КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ УКД400

Комбайн УКД400 применяется в составе механизированных очистных комплексов для работы на пологих и наклонных пластах, подвигающихся по простиранию с углами наклона до 35°, а также по восстанию и падению с углами до 10°, при сопротивляемости угля резанию до 400кН/м.

Основные технические и эксплуатационные особенности комбайна УКД400:

- высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами комбайна и использованием высокопрочных материалов;
- повышенная производительность до 12 т/мин;
- увеличенная энерговооруженность привода резания до 400 кВт;
- увеличенная средняя наработка на отказ за счет применения электрического авторегулируемого привода системы подачи;
- снижение трудоемкости технического обслуживания и текущих ремонтов за счет доступности и удобства монтажа-демонтажа отдельных блоков без нарушения соединения основных частей комбайна;
- наличие диагностической информации для сокращения времени поиска повреждений в оборудовании комбайна.

Основные конструктивные особенности комбайна УКД400:

- поворотные автономные режущие части и основной корпус комбайна расположены в уступе забоя;
- цевочная рейка расположена с забойной стороны конвейера;
- расчетная долговечность силовых элементов редукторной группы — 15000 часов;
- наличие системы охлаждения редукторов режущей части;
- адаптированная к верхнякам крепи конструкция портала.

КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ УКД400	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	УКД400
Производительность, т/мин:	
– при сопротивляемости угля резанию 120 кН/м	12
– при сопротивляемости угля резанию 280 кН/м	7,5
– при сопротивляемости угля резанию 400 кН/м	5,0
Суммарная номинальная мощность электродвигателей, кВт, не менее, в т.ч:	467,5
– привода исполнительных органов	2x200
– привода подачи	2x30
– привода насоса гидросистемы	7,5
Номинальное напряжение, В	1140
Тип исполнительного органа	Шнековый с искрозащитным орошением
Диаметр исполнительного органа, мм	800, 900, 1000
Ширина захвата, мм	800
Величина опускания исполнительного органа ниже опорной поверхности скребкового конвейера, мм, не менее	80
Тип механизма подачи	Бесцепной электрический с частотно-регулируемым приводом с рейкой по забоя
Максимальная рабочая скорость подачи, м/мин	12
Максимальное тяговое усилие, кН	300
Основные размеры, мм, не более:	
– длина корпуса	3860
– высота корпуса	460
– ширина с исполнительным органом	2200
– длина по осям шнеков	7700
– высота корпуса в зоне крепи от опорной поверхности скребкового конвейера	560 (профиль конвейера 190 мм)
Масса комбайна, т, не более	21,5



КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ КДК500 (КДК600)

Предназначен для выемки угля в очистных забоях, подвигающихся по простиранию с углами падения до 35°, а также по падению или восстанию до 10°, при сопротивляемости угля резанию до 360 кН/м.

Комбайн оснащен бесцепной системой подачи с частотным регулированием скорости подачи и может оснащаться шнеками диаметром 1120, 1250, 1400, 1600, 1800 мм с захватом 0,63; 0,8 м.

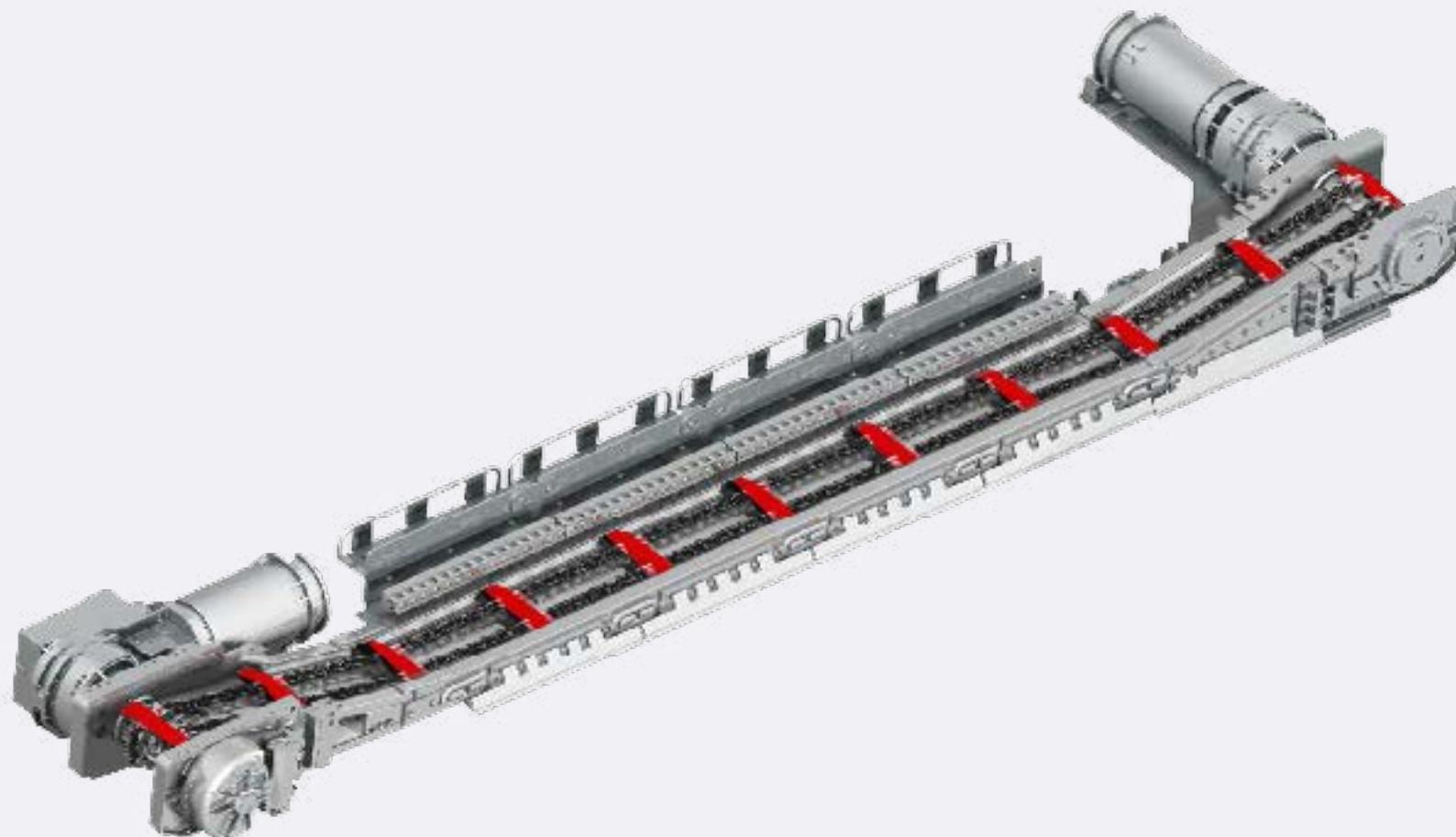
Основные технические и эксплуатационные особенности комбайна КДК500 (КДК600):

- высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами комбайна и использованием высокопрочных материалов;
- повышение производительности комбайна до 18 т/мин (21 т/мин);
- увеличение энерговооруженности привода резания до 500 кВт (600 кВт);
- увеличение средней наработки на отказ за счет применения электрического авторегулируемого привода системы подачи взамен гидравлического;
- обеспечение обслуживания очистных забоев длиной до 350 м и повышение коэффициента машинного времени вследствие ускоренного выполнения концевых операций;
- снижение трудоемкости технического обслуживания и текущих ремонтов за счет доступности и удобства монтажа-демонтажа отдельных блоков без нарушения соединений основных частей комбайна;
- наличие диагностической информации для сокращения времени поиска повреждений в оборудовании комбайна.

Основные конструктивные особенности комбайна КДК500 (КДК600):

- корпус комбайна выполнен в виде силовой рамы коробчатой формы с отсеками для размещения независимых блоков;
- основные узлы комбайна выполнены в виде блочной конструкции;
- преобразователь частоты регулируемого электропривода механизма подачи установлен на комбайне;
- наличие системы охлаждения редукторов режущей части и электрооборудования;
- расчетная долговечность силовых элементов редукторной группы 15000 часов;
- комбайн имеет дистанционное со штрекового пульта или беспроводное, с носимого пульта, управление, оборудован системой диагностики и контроля состояния основных узлов, индикации на дисплее технологической и диагностической информации.

КОМБАЙН ОЧИСТНОЙ КДК500 (КДК600)		
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КДК500	КДК600
Производительность, т/мин:		
– при сопротивляемости угля резанию 120 кН/м	18	21
– при сопротивляемости угля резанию 240 кН/м	13	15
– при сопротивляемости угля резанию 360 кН/м	8	10
Суммарная номинальная мощность электродвигателей, кВт	597,5	697,5
в т.ч.:		
– привода исполнительных органов	2x250	2x300
– привода подачи	2x45	2x45
– привода насоса гидросистемы	7,5	7,5
Номинальное напряжение, В	1140	1140
Максимальная рабочая скорость подачи, м/мин, не менее	20	20
Максимальное тяговое усилие системы подачи, кН, не менее	450	450
Средний ресурс до капитального ремонта, млн. т	2 - 3	2 - 3
Габаритные размеры:		
– длина по осям шнеков, мм	8620	9005
– ширина, мм	2110	2340
– высота по корпусу в зоне крепи, мм	950-1150	1180-1350
Масса, т, не более	26	35





КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ КСД27

Мощный скребковый передвижной конвейер предназначен для работы в сложных горно-геологических условиях в составе горнодобывающего комплекса для доставки угля, горючего сланца, каменных руд из очистных забоев с углом наклона по простиранию до 30° и по падению или восстанию до 10°, в шахтах, опасных по газу и пыли.

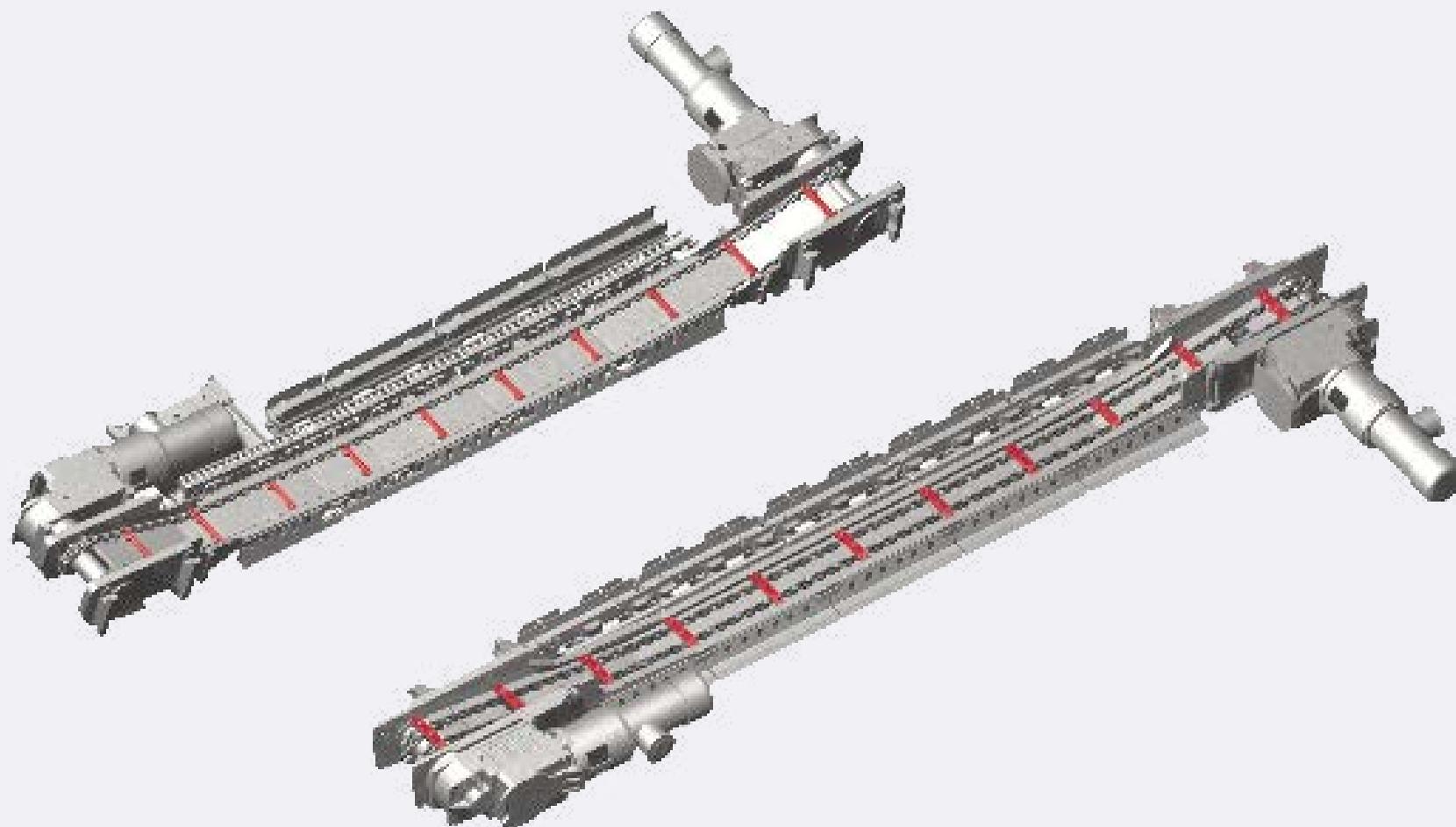
Основные технические и эксплуатационные особенности конвейера КСД27:

- высокая надежность и ресурс, обеспечиваемые конструктивными параметрами приводных блоков и решетчатого става, изготовленного из высокопрочных материалов;
- высокая энерговооруженность конвейера;
- комплектация приводных блоков двухскоростными электродвигателями с соотношением скорости 1/3, с водяным охлаждением и высоким пусковым моментом;
- уменьшение площади незакрепленного пространства в зоне приводных головок конвейера.

Основные конструктивные особенности конвейера КСД27:

- связь электродвигателя с редуктором торсионным валом или эластичной муфтой;
- редукторы приводов блочной конструкции двух типов: планетарный и комбинированный; с водяным охлаждением, унифицированы выходным планетарным блоком;
- комбинированный редуктор оснащен червячным механизмом с гидромотором или дисковым тормозом для натяжения тягового органа;
- имеет исполнение с лобовой и боковой разгрузкой;
- разъемные звезды, легкодоступные цепесьемники;
- автоматизированная система управления с функциями диагностики и контроля.

КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ КСД27	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КСД27
Производительность, т/час (т/мин)	840 (14)
Длина конвейера в поставке, м	до 400
Число электродвигателей и расположение приводных блоков, шт.	два-три-четыре, одностороннее, разностороннее
Электродвигатели:	
– номинальная мощность, кВт	160, 200, 55/160, 65/200, 85/250
– напряжение питания, В	660/1140
Скорость движения тягового органа, м/с:	
– основная (рабочая)	1,11
– вспомогательная (маневровая)	0,37
Тяговый орган:	
– число и расположение цепей, шт.	две в центре с расстоянием по осям 160 мм, 280 мм
– тип цепи (калибр, шаг, класс прочности)	30x108–С, D 34x126Н–С, D 34x126–С, D
– шаг установки скребков, мм	1080
Решетчатый став (по боковинам), мм:	
– высота профиля	255; 265
– ширина рештака	694
– длина рештака	1500
– ресурс, млн. т	3



КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ СПЦ26

Предназначен для транспортирования угля из очистных забоев при работе по простиранию с углом падения до 35°, а по падению или восстанию — до 10°, оборудованных механизированными комплексами с очистными комбайнами.

Основные конструктивные особенности конвейера СПЦ26:

- конвейер комплектуется односкоростными электродвигателями и гидромуфтами;
- редукторы приводов: унифицированные 3-ступенчатые комбинированные или цилиндрические с поперечным или продольным расположением электродвигателя. Редукторы снабжены системами водяного охлаждения и рассчитаны на 15000 часов работы, выполнены в едином неразъемном корпусе;
- звезда — 8-лучевая разъемная.

КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ СП26

Предназначен для транспортирования угля из очистных забоев при работе по простиранию с углом падения до 35°, а по падению или восстанию — до 10°, оборудованных механизированными комплексами с очистными комбайнами.

Основные конструктивные особенности конвейера СП26:

- конвейер комплектуется односкоростными электродвигателями и гидромуфтами;
- редукторы приводов: унифицированные 3-ступенчатые коническо-цилиндрические или цилиндрические с поперечным или продольным расположением электродвигателя. Редукторы снабжены системами водяного охлаждения и рассчитаны на 15000 часов работы, выполнены в едином неразъемном корпусе;
- звезда — 8-лучевая разъемная.

КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ СП26У

Предназначен для транспортирования угля из очистных забоев при работе по простиранию с углом падения до 35°, а по падению или восстанию — до 10°, оборудованных механизированными комплексами с очистными комбайнами.

Основные конструктивные особенности конвейера СП26У:

- конвейер комплектуется односкоростными электродвигателями и гидромуфтами;
- редукторы приводов: унифицированные 3-ступенчатые коническо-цилиндрические или цилиндрические с поперечным или продольным расположением электродвигателя. Редукторы снабжены системами водяного охлаждения и рассчитаны на 20000 часов работы, выполнены в едином неразъемном корпусе;
- звезда — 8-лучевая разъемная.

КОНВЕЙЕР ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ СПЦ26, СП26, СП26У			
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СПЦ 26	СП26	СП26У
Производительность максимальная, т/мин	8,6	8	8
Длина конвейеров в поставке, м	До 250	До 250	До 300
Число и расположение приводных блоков, шт.	2,3 разностороннее	2,3,4 разностороннее	2,3,4 разностороннее
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	110, 140, 160	55, 110	90, 110, 132, 140, 160
Скорость движения тягового органа, м/с	1,07	0,9	1,0
Число и расположение цепей, шт.	2, центральное	2, в направляющих	2, в направляющих
Тип цепи (калибр, шаг, класс прочности)	24x86-C	18x64-C	24x86-H-C 26x92-C
Высота боковины рештака, мм	192	190	190, 205, 245
Ширина рештака по боковинам, мм	642	642	600, 642, 754, 800
Длина рештака, мм	1500/1350	1500/1350	1500/1350
Ресурс, млн. т	1,1	1,1	1,1





КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПП

Предназначен для разрушения горного массива, уборки и транспортировки разрушенной горной массы при проходке подготовительных выработок арочной, трапециевидной и прямоугольной формы сечением от 6 до 18 м² в проходке с углом наклона $\pm 12^\circ$ по углю и смешанному забою с максимальным пределом прочности пород при одноосном сжатии до 80 МПа ($f=6$) и абразивностью пород до 15 мг в шахтах, опасных по газу и/или пыли.

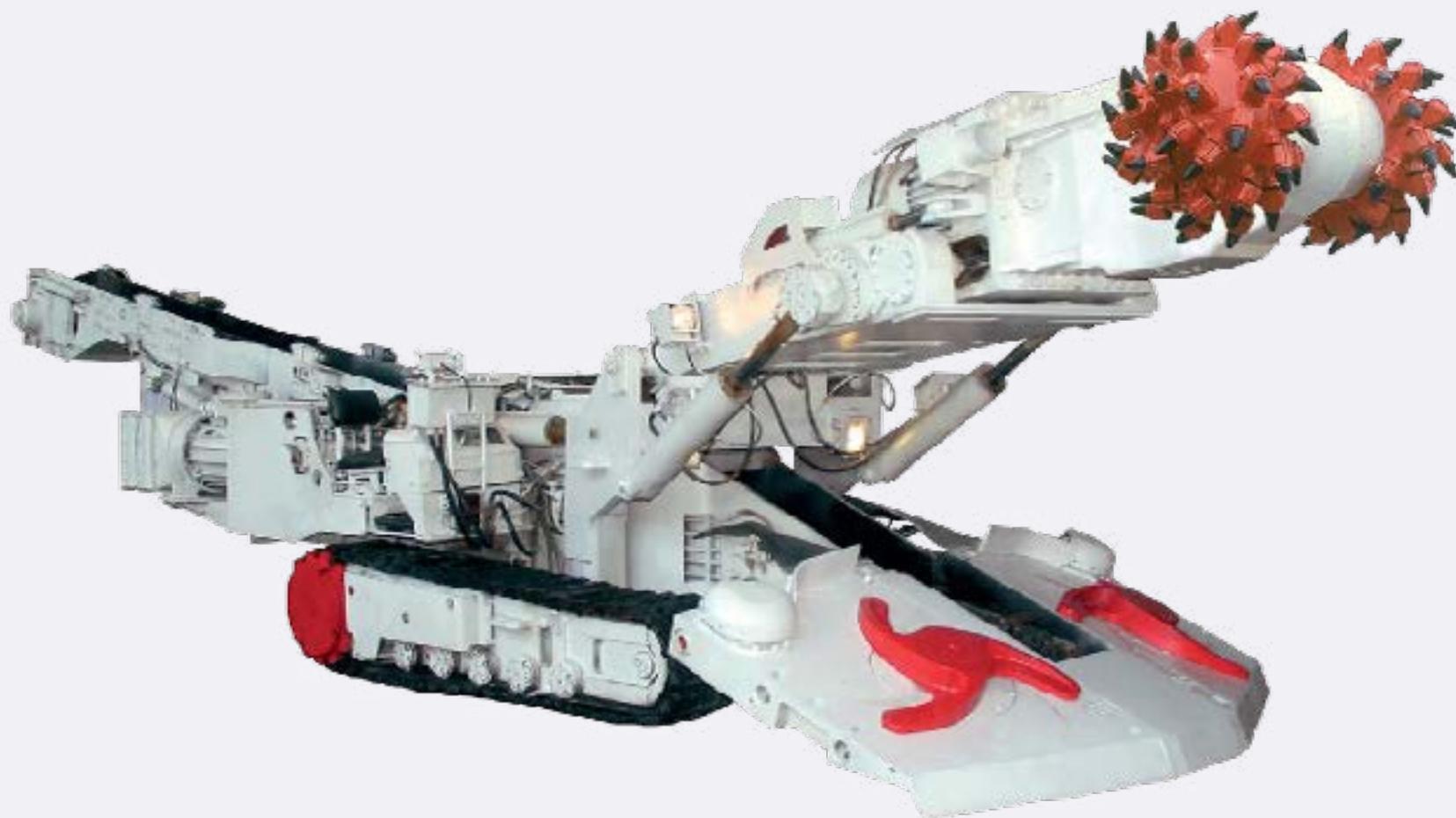
Конструктивные особенности:

- стреловидный телескопический исполнительный орган с продольно-осевой режущей коронкой, обеспечивающий эффективное разрушение горного массива на широком фронте (угол поворота $\pm 40^\circ$);
- минимальная высота проводимых выработок 2,3 м;
- погрузочный орган представляет собой поворотный ($\pm 20^\circ$) опорный приемный стол с погрузочными звездами, обеспечивающий высокую производительность при фронте погрузки до 4,1 м;
- скребковый конвейер армирован полосами из износостойкой стали, повышающими его ресурс в 2-3 раза;
- поворотная секция конвейера повышенной надежности, исключая применение гибких листов;
- аппаратура управления и диагностики осуществляет контроль и визуальное отображение параметров основных узлов и систем комбайна;
- универсальный электроблок для ряда комбайнов КПП, КПД, КПУ позволяет подключение и управление дополнительным оборудованием.

По требованию заказчика комбайн может оснащаться:

- ленточными перегружателями с лентой шириной 800 мм различной длины для погрузки разрушенной горной массы в вагонетки, на скребковый или ленточный конвейер;
- агрегатом обеспыливающим.

КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПП	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КПП
Предельная прочность разрушаемых пород, МПа	80
Площадь сечения в проходке, м ²	6-18
Мощность электродвигателя исполнительного органа, кВт	75
Энерговооруженность комбайна, кВт	148,5
Номинальное напряжение, В	660/1140
Габаритные размеры в транспортном положении, м:	
– ширина	2,0
– высота по корпусу	1,6
– длина	11,5
Скорость движения цепи, м/с	1,1
Ширина скребкового конвейера, мм	536
Гидросистема:	
– рабочее давление, МПа	16
– емкость гидросистемы, л	700
Масса, т	27,0



КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПД

Предназначен для разрушения горного массива, уборки и транспортировки разрушенной горной массы при проходке подготовительных выработок арочной, трапециевидной и прямоугольной формы сечением от 11 до 30 м² в проходке с углом наклона ±12° по углу и смешанному забою с максимальным пределом прочности пород при одноосном сжатии до 100 МПа (f=7) и абразивностью пород до 15 мг в шахтах, опасных по газу и/или пыли.

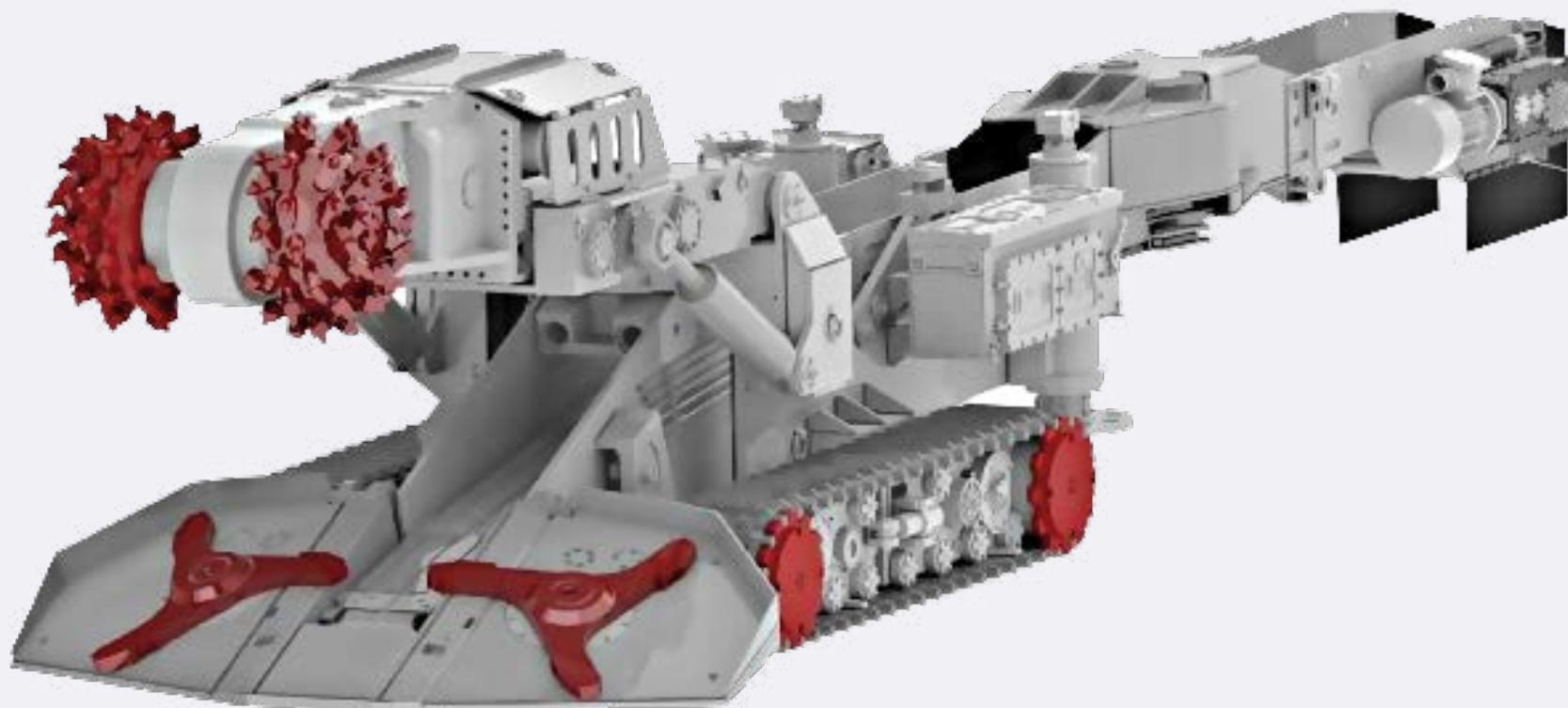
Конструктивные особенности:

- стреловидный телескопический исполнительный орган с поперечной или продольной осью вращения, обеспечивающий эффективное разрушение горного массива с сохранением устойчивого положения комбайна;
- возможность установки трех типов электродвигателей исполнительного органа: 110 и 132 кВт (n=1500 об/мин), 90 кВт (n=1000 об/мин), обеспечивающих выбор наиболее экономически эффективного режима резания пород различной прочности;
- погрузочный орган в виде погрузочных звезд, обеспечивающий высокую производительность при погрузке, возможность эффективной работы в обводненных выработках;
- установка охлаждения рабочей жидкости, обеспечивающая ограничение температуры нагрева масла в гидросистеме комбайна не более 65°;
- скребковый конвейер армирован полосами из износостойкой стали, повышающими его ресурс в 2-3 раза;
- поворотная секция конвейера повышенной надежности, исключающая применение гибких листов;
- аппаратура управления и диагностики, обеспечивающая дистанционное проводное и радиоуправление комбайном, контроль и визуальное отображение параметров основных узлов и систем комбайна;
- универсальный электроблок для ряда комбайнов КПр, КПД, КПУ позволяет подключение и управление дополнительным оборудованием.

По требованию заказчика комбайн может оснащаться:

- устройством крепемонтажным для возведения арочной крепи;
- ленточными перегружателями с лентой шириной 800 мм различной длины для погрузки разрушенной горной массы в вагонетки, на скребковый или ленточный конвейер;
- агрегатом обеспыливающим.

КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПД	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КПД
Предельная прочность разрушаемых пород, МПа	100
Площадь сечения в проходке, м ²	11-30
Мощность электродвигателя исполнительного органа, кВт	110 (132; 90)
Энерговооруженность комбайна, кВт	183,5 (205,5; 163,5)
Номинальное напряжение, В	660/1140
Габаритные размеры в транспортном положении, м:	
– ширина	2,65
– высота по корпусу	1,6
– длина комбайна (без поворотной секции конвейера)	10
Скорость движения цепи, м/с	1,1
Ширина скребкового конвейера, мм	536
Гидросистема:	
– рабочее давление, МПа	16
– емкость гидросистемы, л	800
Масса, т	40,0



КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПУ

Предназначен для разрушения горного массива, уборки и транспортировки разрушенной горной массы при проходке подготовительных выработок арочной, трапецевидной и прямоугольной формы сечением от 13 до 40 м² в проходке с углом наклона ±12° по углю и смешанному забою с максимальным пределом прочности пород при одноосном сжатии до 120 МПа (f=8) и абразивностью пород до 18 мг в шахтах, опасных по газу и/или пыли.

Конструктивные особенности:

- стреловидный телескопический исполнительный орган с поперечно-осевой режущей коронкой, обеспечивающий эффективное разрушение горного массива с сохранением устойчивого положения комбайна;
- возможность установки двух типов электродвигателей исполнительного органа: 132 кВт (n=1500 об/мин) и 90 кВт (n=1000 об/мин), обеспечивающих выбор наиболее экономически эффективного режима резания пород различной прочности;
- погрузочный орган в виде погрузочных звезд, обеспечивающий высокую производительность при погрузке, возможность эффективной работы в обводненных выработках;
- установка охлаждения рабочей жидкости, обеспечивающая ограничение температуры нагрева масла в гидросистеме комбайна не более 65°;
- скребковый конвейер армирован полосами из износостойкой стали, повышающими его ресурс в 2-3 раза;
- поворотная секция конвейера повышенной надежности, исключающая применение гибких листов;
- аппаратура управления и диагностики, обеспечивающая дистанционное проводное и радиоуправление комбайном, контроль и визуальное отображение параметров основных узлов и систем комбайна;
- универсальный электроблок для ряда комбайнов КПр, КПД, КПУ позволяет подключение и управление дополнительным оборудованием.

По требованию заказчика комбайн может оснащаться:

- ленточными перегружателями с лентой шириной 800 мм различной длины для погрузки разрушенной горной массы в вагонетки, на скребковый или ленточный конвейер;
- агрегатом обеспыливающим.

КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ КПУ	
Предельная прочность разрушаемых пород, МПа	120
Площадь сечения в проходке, м ²	13-40
Мощность электродвигателей исполнительного органа, кВт	2x132 (2x90)
Энерговооруженность комбайна, кВт	429,5 (345,5)
Номинальное напряжение, В	1140
Габаритные размеры в транспортном положении, м:	
- ширина	3,1
- высота по корпусу	1,9
- длина комбайна	14,7
Скорость движения цепи, м/с	1,1
Ширина скребкового конвейера, мм	670
Гидросистема:	
- рабочее давление, МПа	20
- емкость гидросистемы, л	1000
Масса, т	70



ПОДДИРОЧНО-ПОГРУЗОЧНАЯ МАШИНА МПР

Предназначена для механизации процессов и погрузки горной массы при восстановлении сечения горных выработок с максимальным пределом прочности пород при одноосном сжатии до сж. 70 МПа и абразивностью до 15 мг в горизонтальных и наклонных ($\pm 12^\circ$) выработках шахт, опасных по газу и пыли.

Представляет собой самоходную гусеничную машину с резовым исполнительным органом в виде двух коронок с горизонтальной осью вращения, кольцевым скребковым конвейером, поворотным скребковым перегружателем, системой пылеподавления и средствами управления.

Рабочее напряжение — 660/1140 В, частота тока — 50 Гц.

Конструктивные особенности:

- возможность разворота коронок исполнительного органа относительно продольной оси на 180° для обеспечения эффективного режима подрывки и погрузки породы, а также выполнения других технологических операций;
- возможность задней и боковой погрузки в любые транспортные средства при помощи поворотного скребкового перегружателя с углом поворота $\pm 90^\circ$;
- гидравлический привод скребкового кольцевого реверсивного конвейера;
- возможность проведения нарезных выработок при мощности пласта 1,5–3,5 м;
- высокая производительность при разгрузке и погрузке породы;
- управление машиной осуществляется дистанционным пультом (проводное и радиоуправление).

ПОДДИРОЧНО-ПОГРУЗОЧНАЯ МАШИНА МПР	
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	МПР
Техническая производительность, м ³ /мин:	
– по породе прочностью до 40 МПа ($f=3$)	0,68
– по породе прочностью до 70 МПа ($f=5$)	0,23
Номинальная мощность двигателя исполнительного органа, кВт	55
Суммарная мощность двигателей, кВт	110
Телескопичность стрелы, мм	500
Размах стрелы, м:	
– по ширине	5,4
– по высоте	3,5
Скорость перемещения, м/мин	6,0
Удельное давление на почву, МПа	0,14
Номинальное рабочее давление в гидросистеме, МПа	16
Габаритные размеры в транспортном положении, м:	
– по ширине (без уширителей)	1,6
– по ширине (с уширителями)	1,85
– по высоте	1,35
– по длине (без перегружателя)	8,6
– по длине (с перегружателем)	10,7
Масса, т	25,0



МАШИНА БУРОПОГРУЗОЧНАЯ БПР

Предназначена для погрузки горной массы, разрушенной буровзрывным способом, в вагонетки, на конвейер или в другие шахтные транспортные средства, для подъема и установки элементов крепи при проведении горизонтальных и наклонных горных выработок сечением в свету от 8 м² в шахтах, опасных по газу и пыли, а также для механизации процессов бурения шпуров буровым инструментом диаметром 42 мм по забою в породах крепостью $\sigma_{сж} \leq 112$ МПа при применении буровой головки вращательного действия и $\sigma_{сж} \leq 224$ МПа при применении буровой головки ударно-вращательного действия. Исполнение машины БПР-01 предусматривает ее применение для проведения наклонных выработок с углом наклона до -18°.

Конструктивные особенности:

- Погрузочный орган буропогрузочной машины оснащен нагребными лапами и имеет привод от электродвигателя мощностью 30 кВт, обеспечивающий тем самым высокую производительность и позволяет развивать большое усилие на нагребных лапах.
- Привод гусеничной тележки — гидравлический.
- Скребок конвейера армирован полосами из износостойкой стали, повышающими его ресурс в 2–3 раза.
- Клиренс машины — 290 мм.
- Две независимые маслостанции. Первая маслостанция обеспечивает выполнение всех цилиндрических команд и управление бурильным модулем, а вторая работу гусеничного хода. Таким образом, при выполнении операции по обурированию забоя работает только первая маслостанция, а вторая — при этом выключена.
- На машине установлено рабочее место машиниста, оборудованное электрическим и гидравлическим пультами управления.

МАШИНА БУРОПОГРУЗОЧНАЯ БПР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	БПР	БПР-01
Техническая производительность, не менее:		
- погрузки, м ³ ·мин ⁻¹	3	1,5
- бурения, м·ч ⁻¹	48	32
Суммарная мощность двигателей, кВт	93,5	93,5
Скорость передвижения, м·мин ⁻¹	9	9
Зона бурения (высота x ширина), м	4,5x5,5	4,5x5,5
Диапазон регулирования скорости подачи бурильной головки, м·мин ⁻¹	0–4,5	0–4,5
Частота вращения шпинделя бурильной головки, мин ⁻¹	323	731
Усилие подачи бурильной головки, кН	18	18
Ход подачи бурильной головки, м	2,5	2,5
Габаритные размеры в транспортном положении, м:		
- по длине	8,08	8,08
- по ширине	2,1	2,1
- по высоте	2,4	2,4
Масса, т	15,2	15,7